

## ESPECIFICACIONES TECNICAS DE PAPEL SCM - SuperCorr Medium

<b>Peso Básico</b>	Standard	110	127	146	160	176	195
Tappi T410	Mínimo	107	124	143	157	171	190
(g/m <sup>2</sup> )	Máximo	113	130	150	165	180	200

		110	127	146	160	176	195
<b>Humedad</b>	Standard	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5
Tappi T412	Mínimo	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0
(%)	Máximo	9.0	9.0	9.0	9.0	9.0	9.0

		110	127	146	160	176	195
<b>Calibre</b>	Standard	0.17	0.22	0.26	0.28	0.31	0.34
Tappi T411	Mínimo	0.14	0.17	0.20	0.22	0.24	0.27
(mm)	Máximo	0.2	0.26	0.31	0.34	0.37	0.41

		110	127	146	160	176	195	
<b>Rigidez CD</b>	Standard	(kg)	14	20	25.5	29.5	34.5	40.0
Tappi T822	Mínimo	(kg)	12	17.7	22.7	26.8	31.4	36.4
	Standard	(kN/m)	0.90	1.29	1.64	1.90	2.22	2.57
	Mínimo	(kN/m)	0.77	1.14	1.46	1.72	2.02	2.34

		110	127	146	160	176	195	
<b>Concora (CMT)</b>	Standard	(kg)	20	29.1	38	39	41	43.0
Tappi T809	Mínimo	(kg)	18	26.4	34	36	38	40.0
	Standard	(N)	196	285	373	382	402	422
	Mínimo	(N)	177	259	333	353	373	392

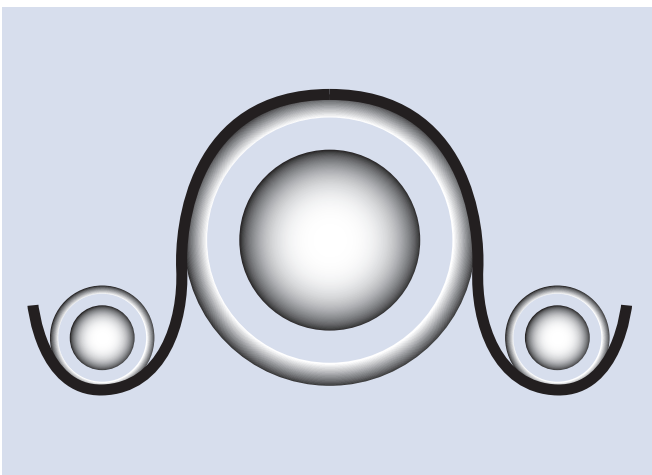
		110	127	146	160	176	195	
<b>CFC-O (CCT)</b>	Standard	(kg)	21	34.1	39.5	43.6	47.2	52.7
Tappi T843	Mínimo	(kg)	19	31.8	36.8	40.4	44.1	49.1

		110	127	146	160	176	195
<b>Cobb (120 seg)</b>	Máximo	45	45	45	45	45	45
Tappi T441 (g/m <sup>2</sup> )	Mínimo	25	25	25	25	25	25

## Recomendaciones para correr el SuperCorr Medium de Papelera Nacional

- 1) Poner de 0.1 a 0.15 el porcentaje del volumen del Batch de goma de algun penetrante tipo XM5 de Harper-Love
- 2) El SCM no debe arrojarse demasiado porque al ser un papel con humedad de alrededor de 7% no requiere pasar por tanto calor para evitar secarlo y cerrar sus poros. (Ver Diagrama 1)
- 3) El SCM debe pasar por abajo del rodillo preconditionador para evitar mucho arroje (Ver Diagrama 2)
- 4) Luego de pasar por el preconditionador se debe aplicar las duchas húmedas al máximo para abrir los poros del papel y ayudar a que la goma penetre bien.
- 5) Evitar utilizar aplicacion de parafina ya que el SCM ya tiene el nivel de impermeabilidad que la caja necesita para desenvolverse en ambientes húmedos ya que es un papel encolado que tiene un Cobb (2 min) entre 30 y 40gr/m<sup>2</sup>.  
Esto elimina el uso de parafina, lo que hace que el proceso de corrugacion sea mas amigable con el operdor, con el medio ambiente y con el costo standard de producción.

### DIAGRAMA 1



### DIAGRAMA 2

